

1. IDENTIFICACIÓN DEL EDIFICIO O GRUPO DE EDIFICIOS: RRG_I_AST_A07_6



fuelle: Ángel Sanchís/Fundación DOCOMOMO Ibérico
fecha de realización de la fotografía: 2000

1.1. Identificación del edificio

1.1.1 nombre actual del edificio: Taller de Fundición de Aceralia Corporación Siderúrgica

1.1.2 variante o nombre original: Taller de Fundición de ENSIDESA (Empresa Nacional Siderúrgica, S.A)

1.1.3 calle y número de la calle: Sureste de la Factoría, cercano a los talleres de laminación y junto al poblado de talleres, separado por un canal de agua del anillo viario que estructura la Factoría

1.1.4 población: Termino Municipal de Corvera

1.1.5 provincia: ASTURIAS

1.1.6 código postal: 33468

1.1.7 país: España

1.1.8 uso actual: Taller de Fundición

1.1.9 uso original: Taller de Fundición

1.2 Grado de protección

1.2.1 organismo responsable de su protección: sin protección

1.2.2 grado de protección:

2. HISTORIA DEL EDIFICIO

2.1 Cronología

2.1.1 fechas de la realización del proyecto: Junio de 1953

2.1.2 fechas de construcción: 1954-1956

2.2 Programa del edificio

Se localiza en el sector Sureste de la factoría formando parte de un conjunto de tres edificaciones destinadas a labores de mantenimiento. En ellas el espacio de trabajo se organiza mediante naves sucesivas dotadas de iluminación vertical y cenital, disponiendo siempre un cuerpo adosado destinado a oficinas y servicios.

El proyecto del taller de fundición plantea una edificación de cuatro naves adosadas; dos de mayor luz y cubierta arqueada y las otras dos, alternadas, de menores dimensiones y cerchas como cubrición. El volumen de dos plantas de oficinas y servicios se dispone prolongando la última nave. El taller se construyó básicamente de acuerdo con el proyecto original, salvo el sistema de iluminación cenital de las naves mayores. En el proyecto se planteaba un elemento de iluminación continuo que se sustituyó por sucesivas aberturas enfrentadas, abiertas cada dos arcos.

El espacio interior se estructuraba en varias secciones, ordenadas de tal forma que las sucesivas fases de transformación fueran realizadas en progresivo avance hacia la zona de salida de productos terminados, sin retroceso, creando un flujo continuado entre las puertas de entrada de materia prima, situadas en el frente Noroeste y las de salida de productos terminados, en la zona Sureste.

Constaba de las siguientes secciones:

1. Fundición de metales no féreos (toberas de cobre para los altos hornos y cojinetes de bronce para repuestos).
2. Fundición de acero mediante dos hornos eléctricos; de 1.600 y 4.500kg con equipos de alimentación y regulación.
3. Fundición de hierro con moldeo sobre el suelo; lingoteras, placas base, cilindros, etc.
4. Fundición con moldeo mecánico; comprende seis máquinas para moldeo en cajas y cuatro para moldeo en terrón.
5. Limpieza y acabado de piezas; limpieza por chorro de granalla, horno de recocido y maleabilización, esmerilado, soldadura, etc.
6. Parque de materias primas (lingote, chatarra, caliza, coque); situado a la intemperie a lo largo del taller y junto al parque de perfiles del taller de calderería.

2.3 Agentes implicados

2.3.1 autores del proyecto: Empresa Nacional Siderúrgica, S.A. (ENSIDESA)
arquitectos:

otros (ingenieros, paisajistas, etc.) Carlos Fernández Casado, Ingeniero

2.3.2 otros agentes implicados (promotores, contratistas)

Colaboradores: Por parte de la empresa nacional siderúrgica: Amalio Hidalgo, Ingeniero jefe de obras civiles y J. Ontuño, Ingeniero

contratistas: HUARTE Y CIA, S.A.

3 DESCRIPCIÓN DEL EDIFICIO

3.1 Carácter del edificio

Consta de cuatro naves adosadas; dos de 20,77 m de luz y cubierta arqueada y las otras dos, intercaladas entre ellas, de 15,50 m de luz y cerchas como cubrición. El volumen de dos plantas de oficinas y servicios se dispone prolongando la última nave.

El espacio interior se estructuraba linealmente en varias secciones, ordenadas de tal forma que las sucesivas fases de transformación fueran realizadas en progresivo avance hacia la salida de productos terminados. Actualmente alberga los almacenes generales y las oficinas de control de calidad.

Destaca la iluminación cenital de las naves mayores mediante la abertura controlada de lucernarios cada dos módulos a ambos lados de la cubierta. La dimensión longitudinal de los mismos coincide con la separación entre dos arcos, que ocupa transversalmente el espacio comprendido entre la directriz y el tirante de cada uno de ellos. La delgadez del tirante que los enlaza contribuye a potenciar su efecto de ligereza ya que, al ser casi imperceptible su visión, se produce la sensación de que los elementos “flotan” bajo la cubierta.

Ana Piquero García

3.2 Uso actual:

Oficinas para control de la calidad a proveedores y almacenes generales de Aceralia Corporación Siderúrgica- Avilés.

3.3 Estado actual

Se encuentra en un buen estado de conservación. Se aprecia un mantenimiento periódico del mismo.

4 DOCUMENTACIÓN

4.1 bibliografía

General

- GARCÍA BRAÑA. Celestino, LANDROVE, Susana, TOSTÕES, Ana, eds., *La arquitectura de la industria, 1925-1965. Registro DOCOMOMO Ibérico*, Fundación DOCOMOMO Ibérico, Barcelona, 2005, págs. 122-127.

- FERNÁNDEZ TROYANO, Leonardo, coord., *Carlos Fernández Casado, ingeniero*, vol. 1, Ministerio de Fomento/CEDEX-CEHOPU, Madrid, 2007, págs. 240-241.
- GARCÍA BRAÑA, Celestino, AGRASAR QUIROGA, Fernando, *Arquitectura Moderna en Asturias, Galicia, Castilla y León: ortodoxia, márgenes y transgresiones*, Colegios Oficiales de Arquitectos de Asturias, Galicia, Castilla y León Este y León, Santiago de Compostela, 1998, pág. 33.
- AA VV, *Carlos Fernández Casado*, Fundación Esteyco, diciembre, 1997, págs. 58-60, 63, 74-75.
- “Las esperanzas de un profesional”, en *Arquitectura Bis* 35, enero-marzo de 1981.
- “Prefabricación III”, en *Informes de la Construcción* 118, 1980.
- “Planta de ENSIDESA”, en *ENSIDESA* 62, 1964.
- “Planta general de las instalaciones”, en *ENSIDESA* 64, 1961.
- “Las Obras Civiles en la Factoría de Avilés”, en *Informes de la Construcción* 117, 1960.
- HIDALGO FERNÁNDEZ-CANO, A., “Las Obras Civiles en la Factoría de Avilés”, en *ENSIDESA* 592, septiembre de 1958.

Talleres de mantenimiento

- “El taller de construcciones metálicas cumple veinte años”, en *ENSIDESA*, 1973

4.2 principales archivos

Archivo de ENSIDESA, actualmente en el Centro de Documentación de Aceralia Corporación Siderúrgica.

Archivo fotográfico de ENSIDESA (Archivo Histórico), actualmente en el Centro de Documentación de Aceralia Corporación Siderúrgica.

Departamento de Ingeniería, Construcción y Diseño Técnico, de Aceralia Corporación Siderúrgica. Archivo de planos y documentación de proyectos.

Archivo de la empresa Aceralia Corporación Siderúrgica:

Nº148, proyecto de edificio de taller de fundición. Junio de 1953

Hoja nº2: planta general del taller, nº 874

Hoja nº3: alzado Noroeste, nº 875

Hoja nº4: alzado Sureste, nº 876

Hoja nº5: alzado Suroeste, nº 877

Hoja nº6: alzado Noreste, nº 878

4.3 listado de documentación adjunta con indicación de autoría



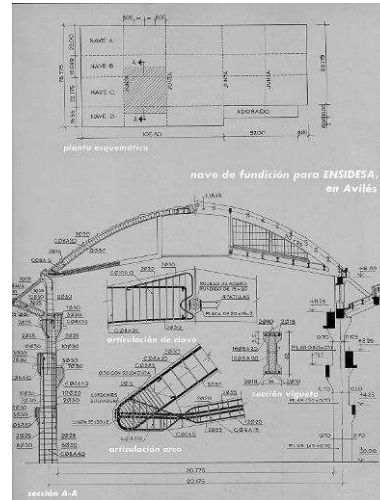
RRG_I_AST_A07_6_9

contenido: Vista del frente Sureste del Taller

autoría de la imagen: Archivo de ACERALIA Corporación Siderurgica/Fundación DOCOMOMO Ibérico
fecha de realización: 1960



RRG_I_AST_A07_6_1
contenido: Vista del frente Sureste del Taller
autoría de la imagen: Angel Sanchís/Fundación DOCOMOMO Ibérico
fecha de realización: 2000



RRG_I_AST_A07_6_2a
contenido: Sección
autoría de la imagen: Informes de la construcción nº18/Fundación DOCOMOMO Ibérico

4.4 documentalista:

ficha original: Ana Piquero García
actualización: Catalina Ginard, Susana Landrove
bibliografía y revisión: Susana Landrove
colaboradores: Ana Gomes, Nuno Rocha, Rocío Salas

4.5 fecha de realización de la ficha:

ficha original: 2001
actualización: febrero de 2014
revisión: febrero de 2014