

1. IDENTIFICACIÓN DEL EDIFICIO O GRUPO DE EDIFICIOS: RRG_I_AST_A07_2



fuente: Ángel Sanchis/Fundación DOCOMOMO Ibérico
fecha de realización de la fotografía: 2000

1.1. Identificación del edificio

1.1.1 nombre actual del edificio: Acería Martín Siemens

1.1.2 variante o nombre original: Acería Martín Siemens

1.1.3 calle y número de la calle: Norte de la Factoría de ENSIDESA; entre los altos hornos y los talleres de laminación, actualmente terrenos del Parque Empresarial del Principado de Asturias

1.1.4 población: Avilés

1.1.5 provincia: Asturias

1.1.6 código postal: 33468

1.1.7 país: España

1.1.8 uso actual: en desuso

1.1.9 uso original: acería

1.2 Grado de protección

1.2.1 organismo responsable de su protección: sin protección

1.2.2 grado de protección:

2. HISTORIA DEL EDIFICIO

2.1 Cronología

2.1.1 fechas de la realización del proyecto:

2.1.2 fechas de construcción: 1957; entra en funcionamiento en 1958

2.2 Programa del edificio

La acería se debía localizar, entre los altos hornos y los talleres de laminación, para asegurar la circulación funcional del material evitando así cualquier retroceso en la cadena de producción.

Fue la primera acería instalada en ENSIDESA. La localización de los hornos dada por la casa suministradora, determino la disposición general; tres naves adosadas.

En sus instalaciones se transforma el arrabio procedente de los altos hornos en acero. La transformación puede realizarse en varios tipos de hornos siguiendo procedimientos y técnicas diversas. Los hornos instalados fueron del tipo Martín–Siemens. La característica singular que poseen es que permite mayor flexibilidad en la carga, pudiendo fabricar acero a partir del arrabio o bien de otros aceros ya oxidados o deteriorados que constituyen la chatarra.

La acería se compone de tres naves; cada una de ellas alberga unas instalaciones específicas; almacenaje, hornos y colada.

La nave de almacenaje ocupa el frente Norte de la acería, en ella se recibían, almacenaban y preparaban las materias primas que intervienen en la fabricación del acero; chatarra, mineral, cal y caliza con excepción del arrabio que desde los altos hornos llegaba a la nave de colada para ser vaciado en el mezclador. Tiene 26 metros de luz. Disponía de dos puentes-grúas de 25t.

La nave de hornos estaba equipada con un mezclador de 600t, tres hornos basculantes de 300t, y dos hornos fijos de 225t. Los hornos basculantes pueden tratar cualquier tipo de arrabio y son especialmente aptos para la fabricación de aceros altos en carbono y los fijos lo son para los bajos en carbono por la mayor rapidez con que se realiza en ellos el afino. Tiene 21.159 metros de luz. Disponía de dos puentes-grúas de 100t.

El mezclador servía para homogeneizar el arrabio procedente de los hornos altos y efectuar un preafino, eliminado parte del silicio, del mezclador el metal caliente se vertía en cucharas y por uno de los puentes grúas se trasladaba al horno donde se vaciaba.

El combustible utilizado en la planta era una mezcla de gas de las Baterías de Cok y alquitrán, éste se almacenaba en cuatro tanques que se situaban próximos al acceso a la acería.

La nave de colada ocupa el frente Sur de la acería, en ella los puentes-grúas manejan las cucharas en las que se vertía la colada basculando el horno, posteriormente volcaban su contenido sobre los trenes de lingoteras que eran conducidos a continuación a la nave de deslingotado de los hornos de fosa para su posterior laminación. Tiene 20.178 metros de luz. Disponía de cuatro puentes-grúas de 140t. En ésta nave existía un horno de secado de vástagos de cucharas, así como una instalación para secar las cucharas una vez revestidas con el refractario.

2.3 Agentes implicados

2.3.1 promotores originales del proyecto:

Empresa Nacional Siderúrgica, S.A. (ENSIDESA)

2.3.1 autores del proyecto:

arquitectos:

otros (ingenieros, paisajistas, etc.)

2.3.2 otros agentes implicados (promotores, contratistas)

3 DESCRIPCIÓN DEL EDIFICIO

3.1 Carácter del edificio

Fue la primera acería de ENSIDESA; su ubicación entre los altos hornos –ya desaparecidos– y los talleres de laminación reducía el trayecto de circulación del material y evitaba cualquier retroceso en la cadena de producción. La localización de los hornos determinó la división funcional del espacio interior en tres naves longitudinales: almacenaje, hornos y colada. La superestructura metálica garantiza un espacio diáfano para el adecuado manejo de la maquinaria y soporta, a su vez, las grandes solicitaciones. Los cerramientos de fachada y cubierta se tratan como una única piel sobre la que se combinan de manera alterna bandas verticales traslúcidas y lucernarios elevados que permiten la integración uniforme y controlada de la iluminación.

Constituye un ejemplo de arquitectura anónima y racional que, con una absoluta contención en los medios y materiales empleados, consigue crear un volumen dotado de coherencia formal y funcional, con una gran flexibilidad espacial.

Actualmente se localiza en los terrenos del nuevo parque empresarial y se ha rehabilitado como taller de calderería; su cerramiento se ha renovado íntegramente. La apertura de un vial obligó a eliminar varios pórticos transversales.

Ana Piquero García

3.2 Uso actual:

Dejo de funcionar en 1983. En 2001 se recuperó como taller de Calderería.

3.3 Estado actual

El abandono que sufrió afectó fundamentalmente a la chapa metálica del cerramiento; en algunas zonas ha desaparecido y en otras está deteriorada. La estructura se encuentra en buen estado de conservación.

4 DOCUMENTACIÓN

4.1 bibliografía

General

- GARCÍA BRAÑA, Celestino, LANDROVE, Susana, TOSTÕES, Ana, eds., *La arquitectura de la industria, 1925-1965. Registro DOCOMOMO Ibérico*, Fundación DOCOMOMO Ibérico, Barcelona, 2005, págs. 122-127.
- FERNÁNDEZ TROYANO, Leonardo, coord., *Carlos Fernández Casado, ingeniero*, vol. 1, Ministerio de Fomento/CEDEX-CEHOPU, Madrid, 2007, págs. 240-241.
- GARCÍA BRAÑA, Celestino, AGRASAR QUIROGA, Fernando, *Arquitectura Moderna en Asturias, Galicia, Castilla y León: ortodoxia, márgenes y transgresiones*, Colegios Oficiales de Arquitectos de Asturias, Galicia, Castilla y León Este y León, Santiago de Compostela, 1998, pág. 33.
- AA VV, *Carlos Fernández Casado*, Fundación Esteyco, diciembre, 1997, págs. 58-60, 63, 74-75.
- “Las esperanzas de un profesional”, en *Arquitectura Bis* 35, enero-marzo de 1981.
- “Prefabricación III”, en *Informes de la Construcción* 118, 1980.
- “Planta de ENSIDESA”, en *ENSIDESA* 62, 1964.
- “Planta general de las instalaciones”, en *ENSIDESA* 64, 1961.
- “Las Obras Civiles en la Factoría de Avilés”, en *Informes de la Construcción* 117, 1960.
- HIDALGO FERNÁNDEZ-CANO, A., “Las Obras Civiles en la Factoría de Avilés”, en *ENSIDESA* 592, septiembre de 1958.

Acería Martín Siemens

- “Taller Martín-Siemens. Hornos Basculantes y Hornos Fijos”, en *ENSIDESA* 23, 1960, págs. 12-13.
- “Taller Martín-Siemens”, en *ENSIDESA* 18, 1960, págs. 11-13.
- “Fabricación del acero”, en *ENSIDESA* 4, 1959, págs. 12-15.

4.2 principales archivos

Archivo de ENSIDESA, actualmente en el Centro de Documentación de Aceralia Corporación Siderúrgica.

Archivo fotográfico de ENSIDESA (Archivo Histórico), actualmente en el Centro de Documentación de Aceralia Corporación Siderúrgica.

Departamento de Ingeniería, Construcción y Diseño Técnico, de Aceralia Corporación Siderúrgica. Archivo de planos y documentación de proyectos.

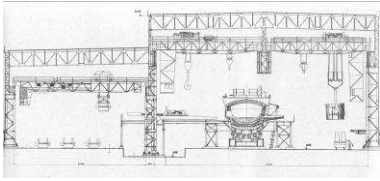
4.3 listado de documentación adjunta con indicación de autoría



RRG_I_AST_A07_2_1a

contenido: vista exterior

autoría de la imagen: Rev. Informes de la construcción nº117/Fundación DOCOMOMO Ibérico



RRG_I_AST_A07_2_3a

contenido: sección transversal

autoría de la imagen: Rev. Informes de la construcción nº117/Fundación DOCOMOMO Ibérico



RRG_I_AST_A07_2_4

contenido: vista del interior de la nave

autoría de la imagen: /Fundación DOCOMOMO Ibérico

fecha de realización:

4.4 documentalista:

ficha original: Ana Piquero García

actualización: Catalina Ginard, Susana Landrove

bibliografía y revisión: Susana Landrove

colaboradores: Ana Gomes, Nuno Rocha, Rocío Salas

4.5 fecha de realización de la ficha:

ficha original: 2001

actualización: febrero de 2014

revisión: febrero de 2014